



UNL llega con servicios de salud a 13 cantones de Loja

Más de 110 mil personas se beneficiarán a través de jornadas médicas que se realizan en parroquias y cantones de la provincia.

Durante dos años la Universidad Nacional de Loja (UNL) y el Seguro Social Campesino -con el apoyo de instituciones públicas y privadas- ejecutarán el proyecto “Promoción y prevención de la salud en sectores rurales” que beneficiará a los grupos vulnerables que radican en los sectores rurales de la provincia lojana.

La UNL intervendrá en 22 jornadas en los cantones de: Zapotillo, Macará, Gonzanamá, Chaguarpamba, Pindal, Puyango, Calvas, Celica, Quilanga, Saraguro, Paltas, Catamayo y Loja. La atención inició el 17 de mayo de 2023 en la parroquia Punzará de la ciudad de Loja y culminará el 31 de mayo de 2025 en la parroquia Pózul del cantón Celica.

Para llegar con los servicios de salud, la Alma Máter, dispondrá de 1.116 personas entre docentes, especialistas, técnicos y estudiantes de las carreras de medicina, odontología, enfermería, laboratorio clínico y psicología clínica; así como posgradistas de la Especialidad en Medicina Familiar y Comunitaria; y, alumnos del curso de Auxiliares de Enfermería.

Nikolay Aguirre, rector de la UNL, enfatizó el compromiso que tiene la casa de estudios superiores con la ciudadanía. “Para este Gobierno Universitario el trabajo de vincular a la academia con la sociedad es un eje fundamental. Actualmente tenemos 54 proyectos de vinculación que benefician directamente a más de 35 mil personas. Esto evidencia la transformación que vive la universidad”, agregó.

Por su parte, Ángel Falconí, director del Seguro Social Campesino de Loja, agradeció el apoyo del sector público y privado, de forma particular a la UNL por el apoyo obtenido a través de convenios interinstitucionales que se han ejecutado y siguen desarrollándose a favor de los sectores más vulnerables.

Además del talento humano, la Universidad Nacional de Loja, aportará con un quirófano móvil para intervenciones de cirugía menor; así como la movilización del personal que atenderá en los 13 cantones y de forma directa a los 20 mil niñas, niños, adultos mayores y personas con discapacidad; y quienes además asistirán a 97 mil personas de forma indirecta en toda la provincia.

DATOS IMPORTANTES

Jornadas médicas UNL

- \$ 68.000 invierte la UNL
- 1.116 universitarios participan
- 20 mil beneficiarios directos
- 97 mil beneficiarios indirectos
- 2 años de ejecución

MÁS INFORMACIÓN

Dirección de Comunicación e Imagen Institucional
comunicacion@unl.edu.ec
www.unl.edu.ec